

Сборка корпуса трансивера

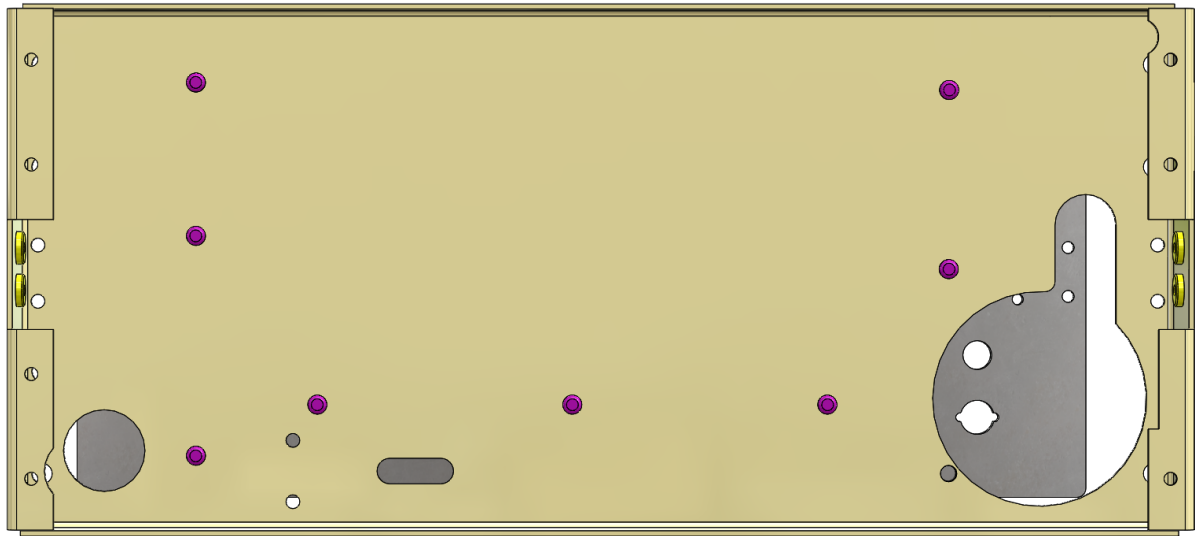
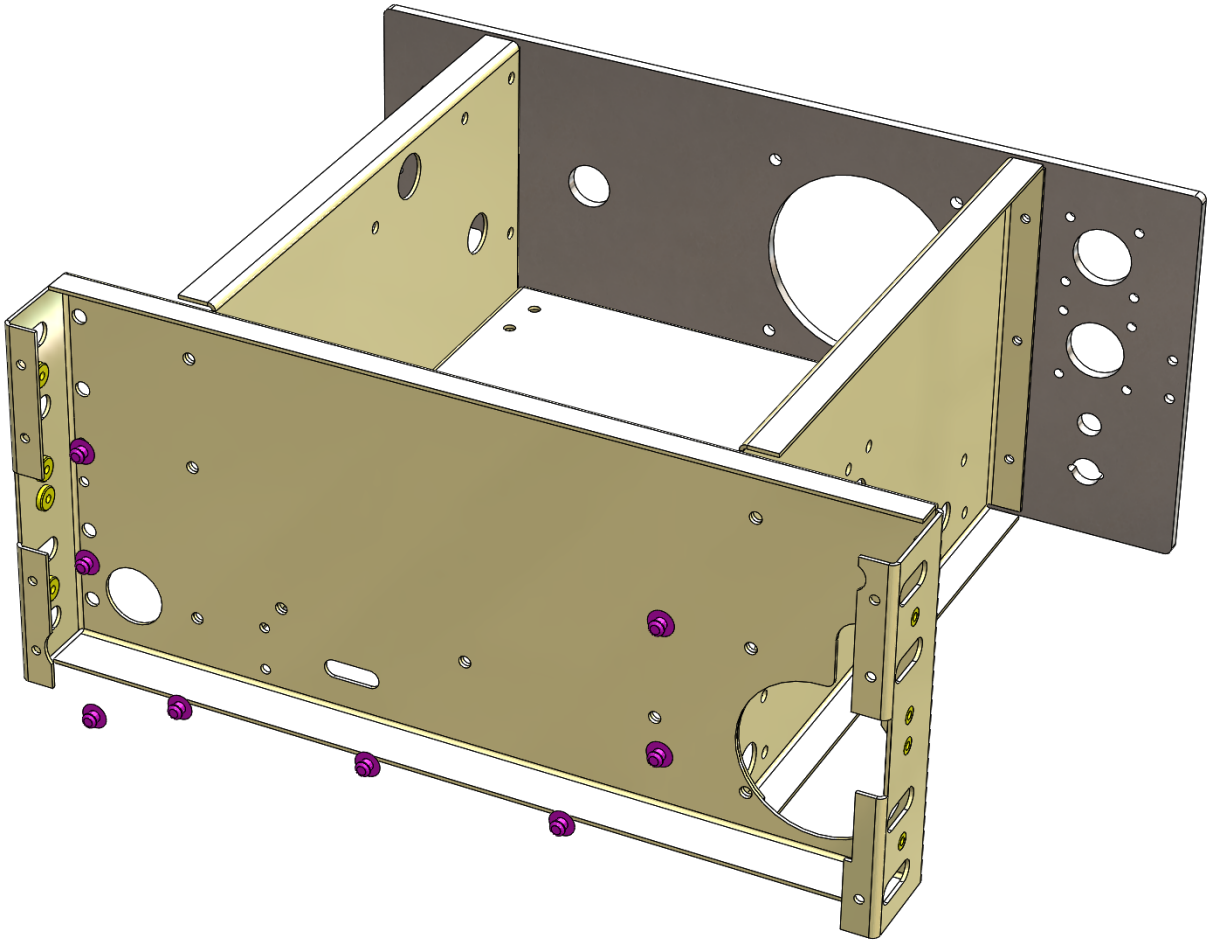
Инструменты, необходимые для сборки корпуса трансивера:

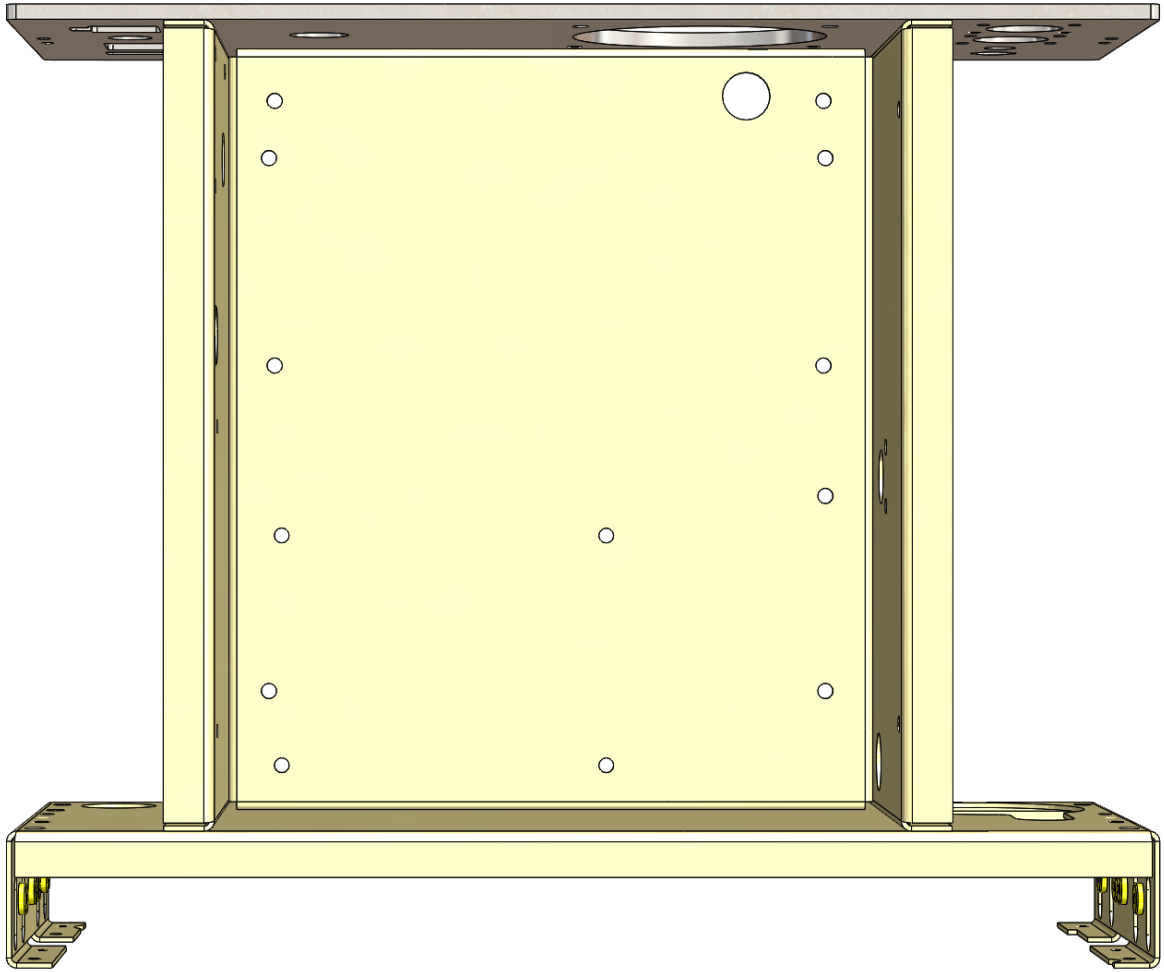
- Отвертка с крестообразным шлицом
- Пинцет
- Шуруповерт или небольшая дрель
- Сверло 3.2 мм
- Плоскогубцы
- Заклепочник (продается в любом строительном магазине)

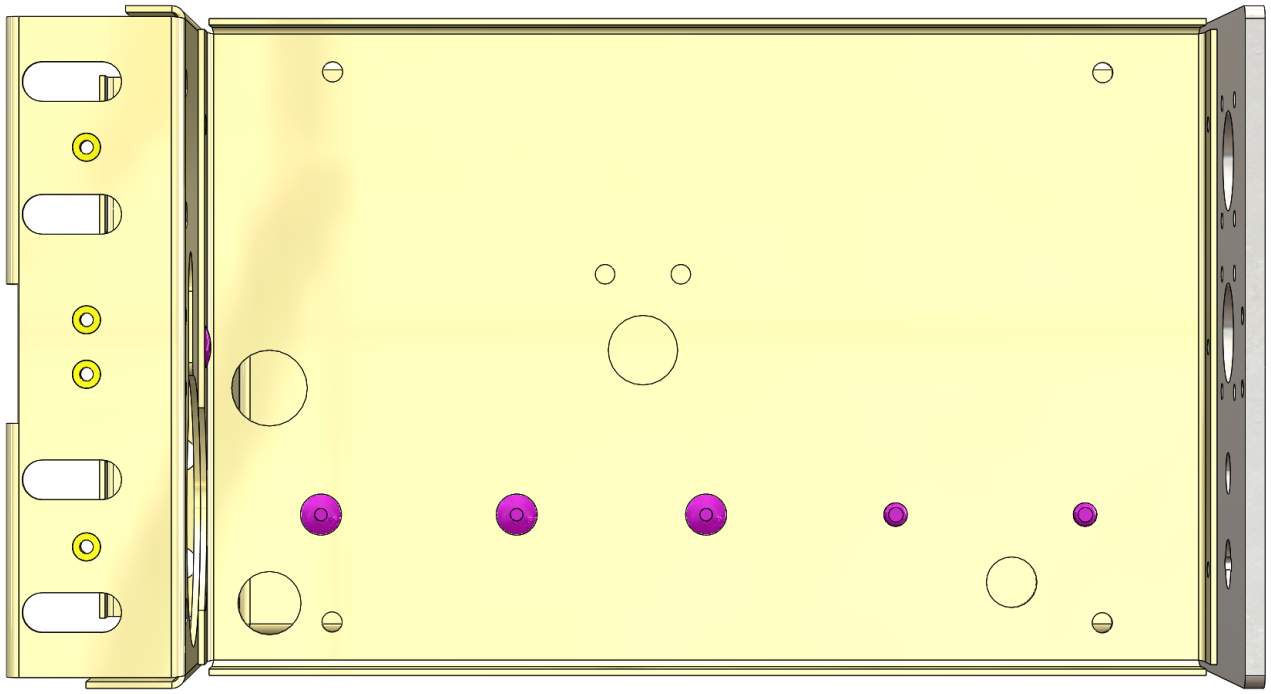


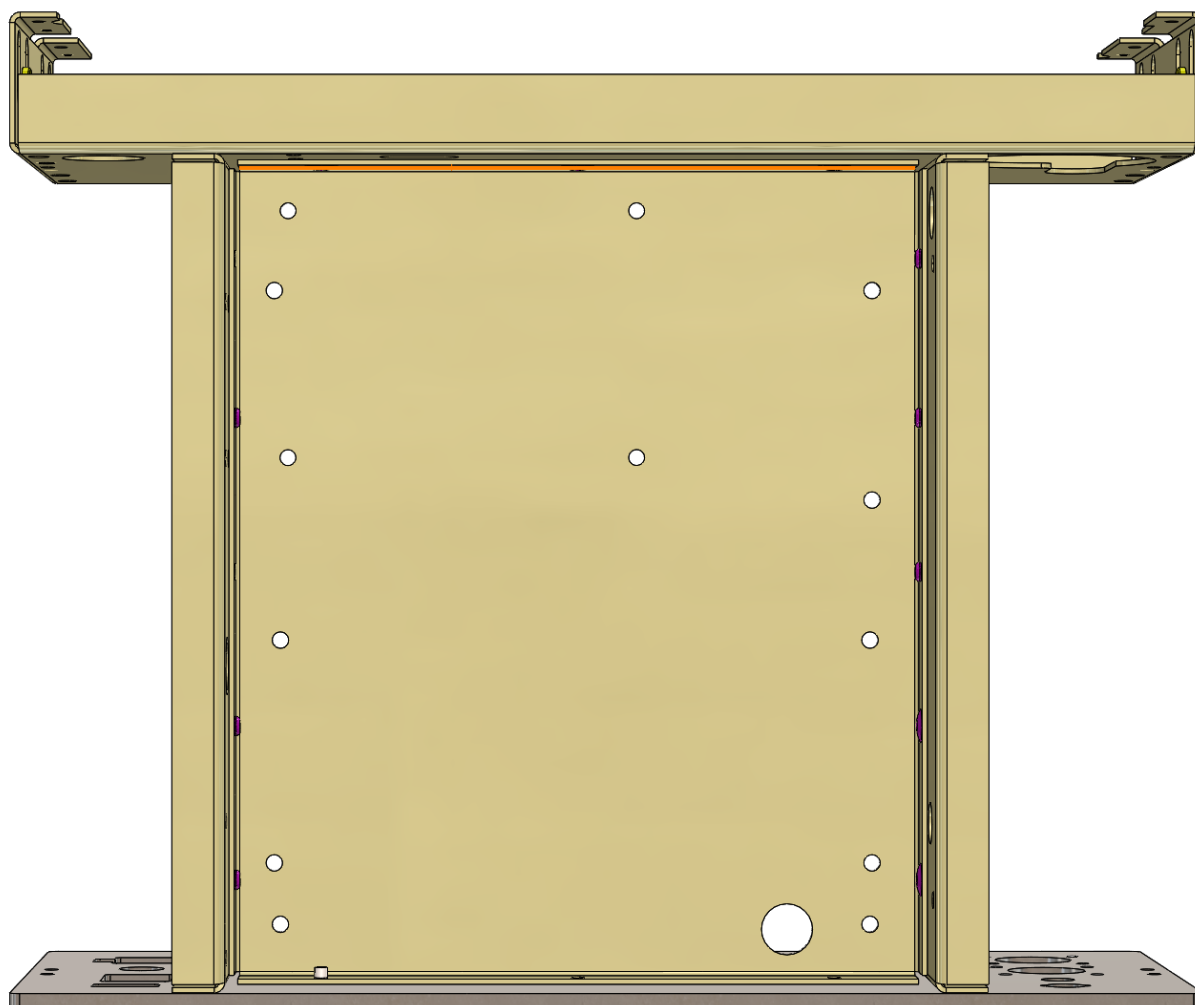
Сборка шасси трансивера

Собираем 4 алюминиевые штампованные детали согласно рисункам





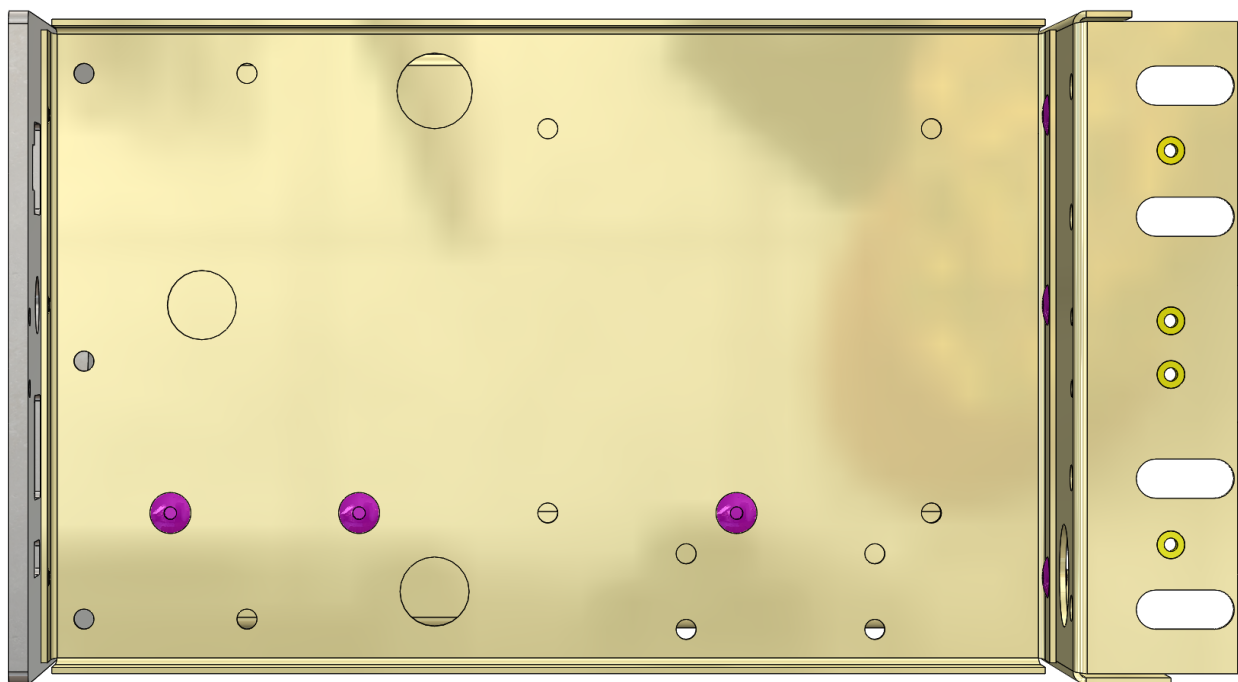




Отверстия для вытяжных заклепок аккуратно "проходим" сверлом с диаметром 3.2мм для удаления кромок после обработки.

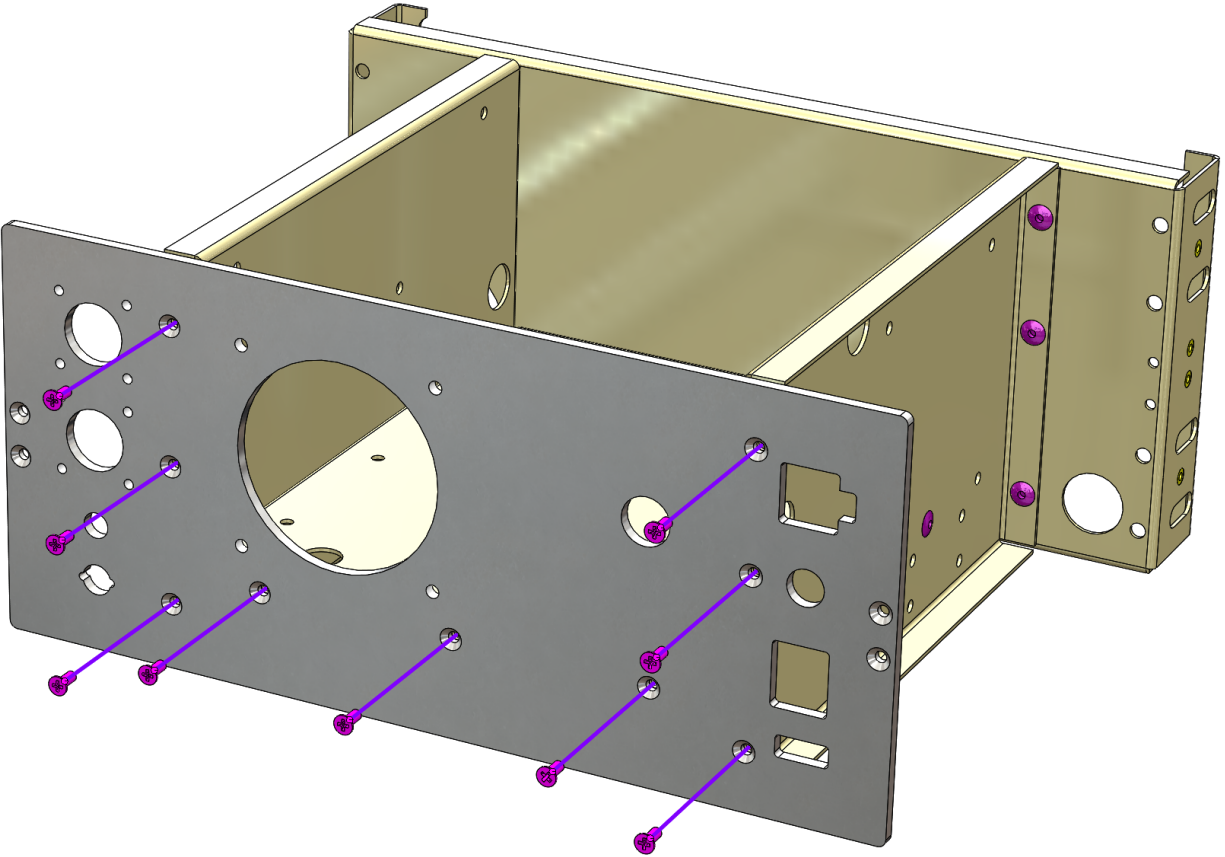
Вставляем в отверстия заклепки. Выравниваем каркас на ровной и твердой поверхности. Производим установку вытяжных заклепок. Виде этого процесса можно посмотреть [здесь](#);

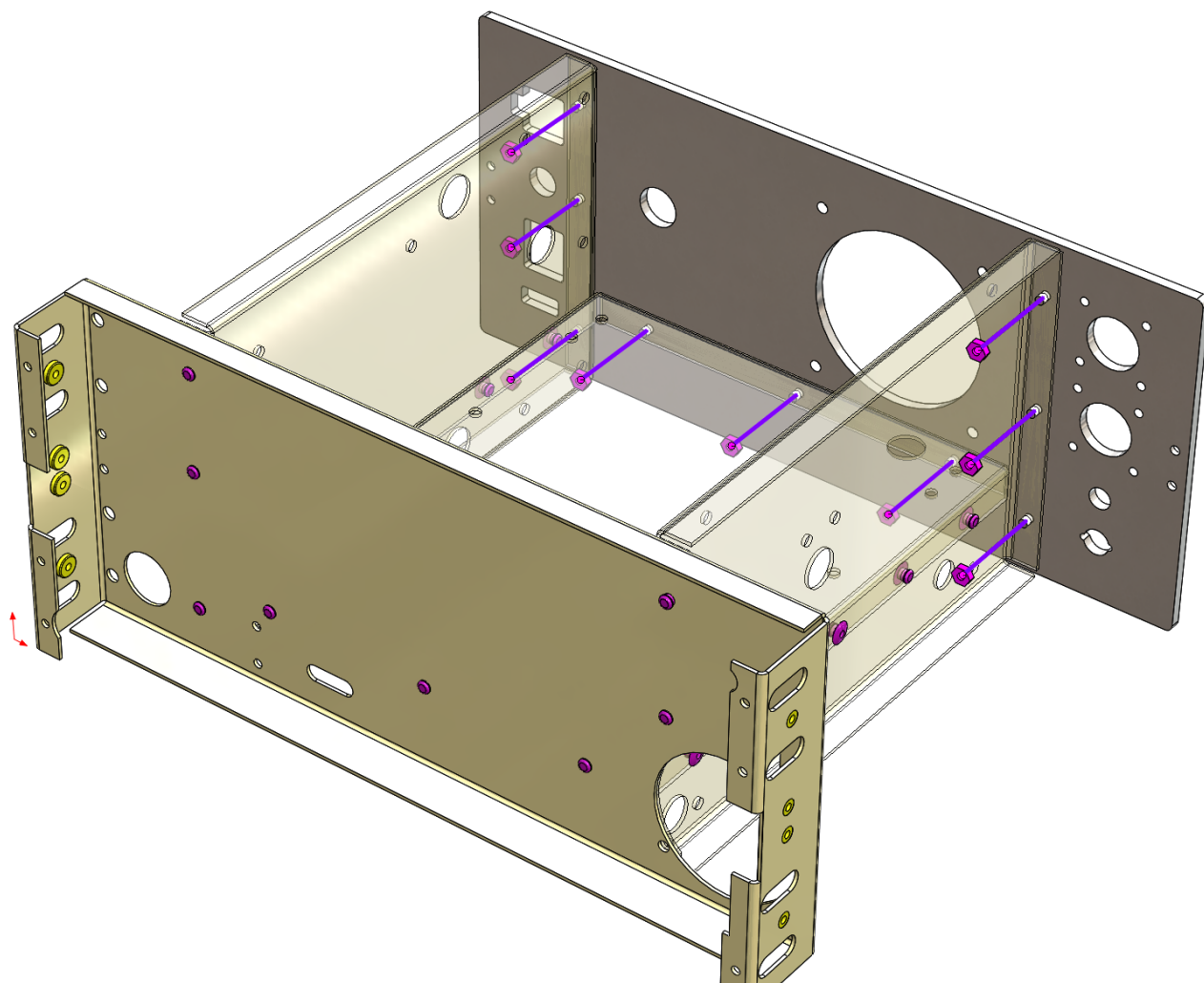
Внимание! На левой панели не монтируются 2 заклепки. В эти отверстия устанавливаются стойки для крепления динамика (см. рисунок ниже)



Монтаж задней панели

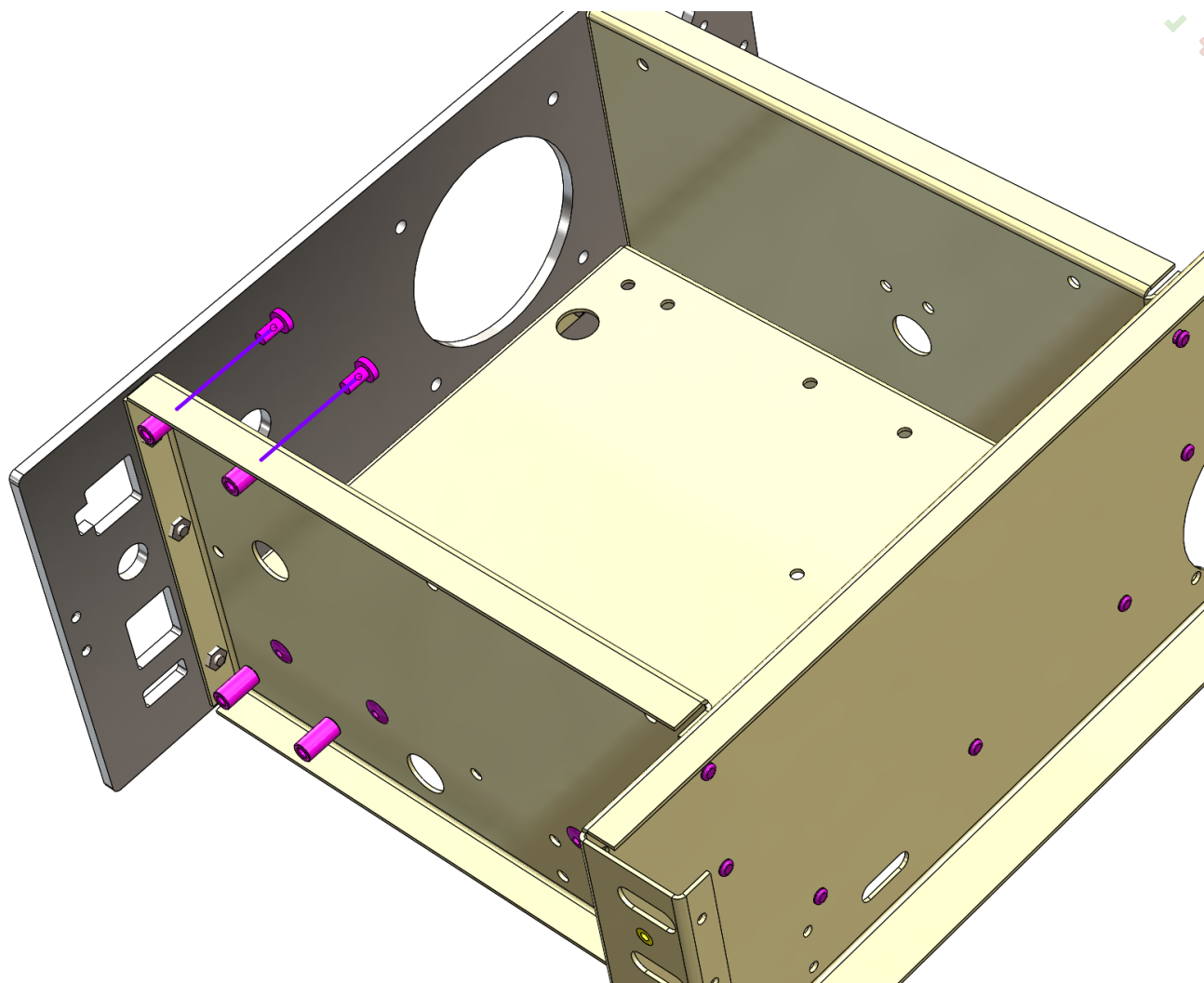
Монтируем заднюю панель согласно рисунку с помощью винтов M2.5x6 с потайной головкой и гайкой со внутренней стороны. Подкладываем стопорные шайбы под гайки для более надежного крепления задней панели





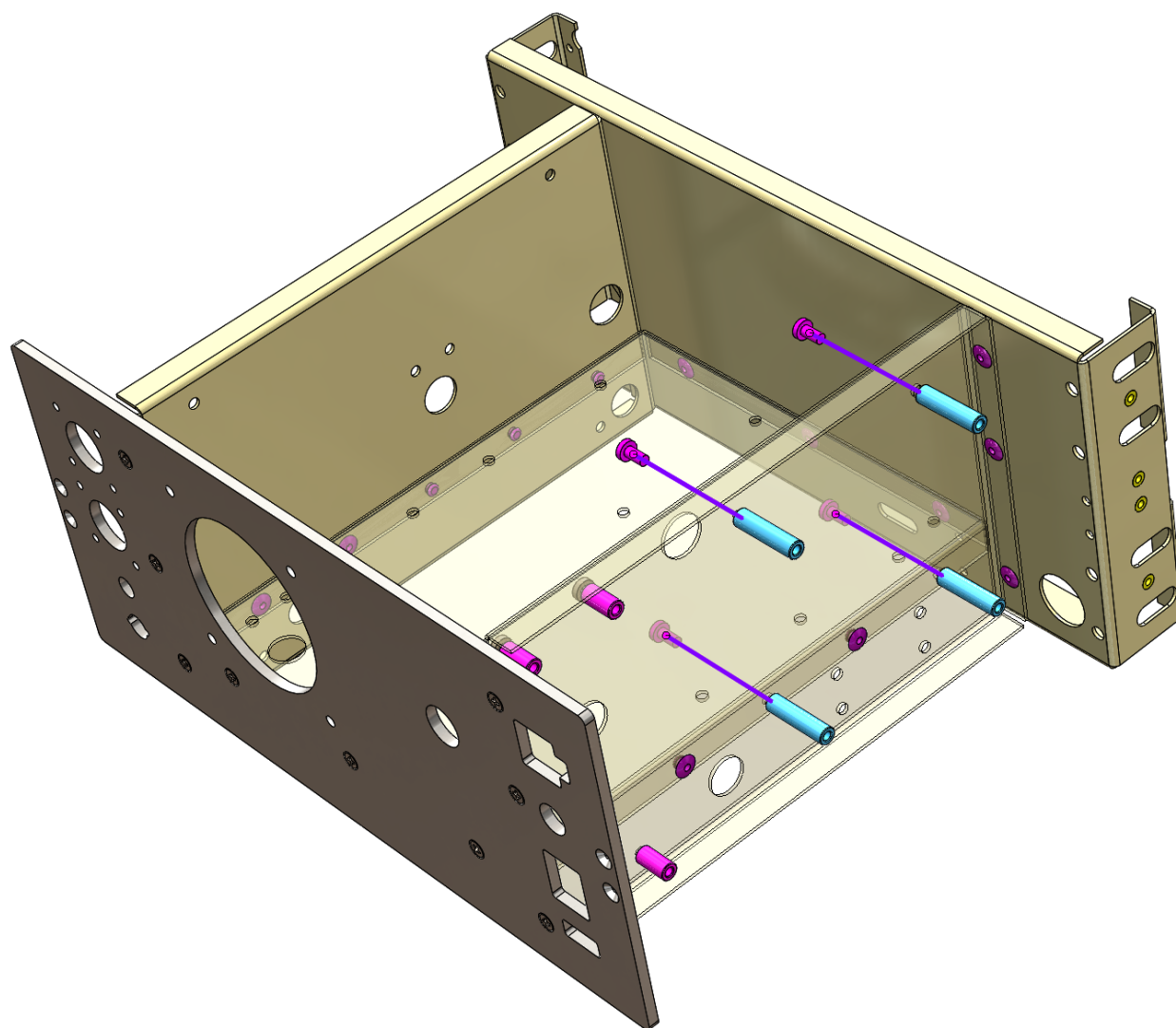
Монтаж стоек для PW платы

Монтируем 4 стойки 10 мм длиной в указанное положение с помощью винтов М3х6



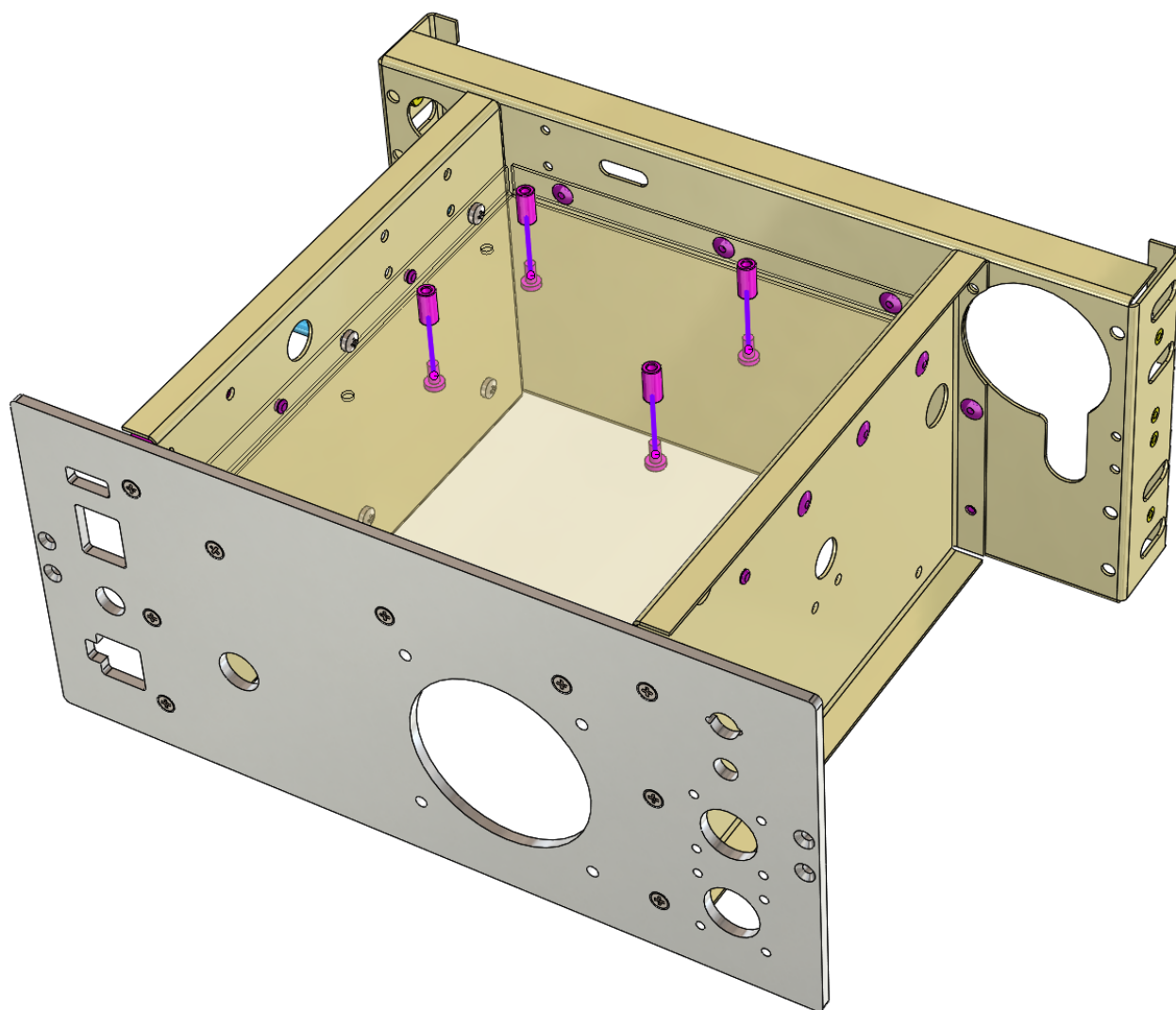
Монтаж стоек для динамика

Монтируем 4 стойки 20 мм длиной в указанное положение с помощью винтов М3х6



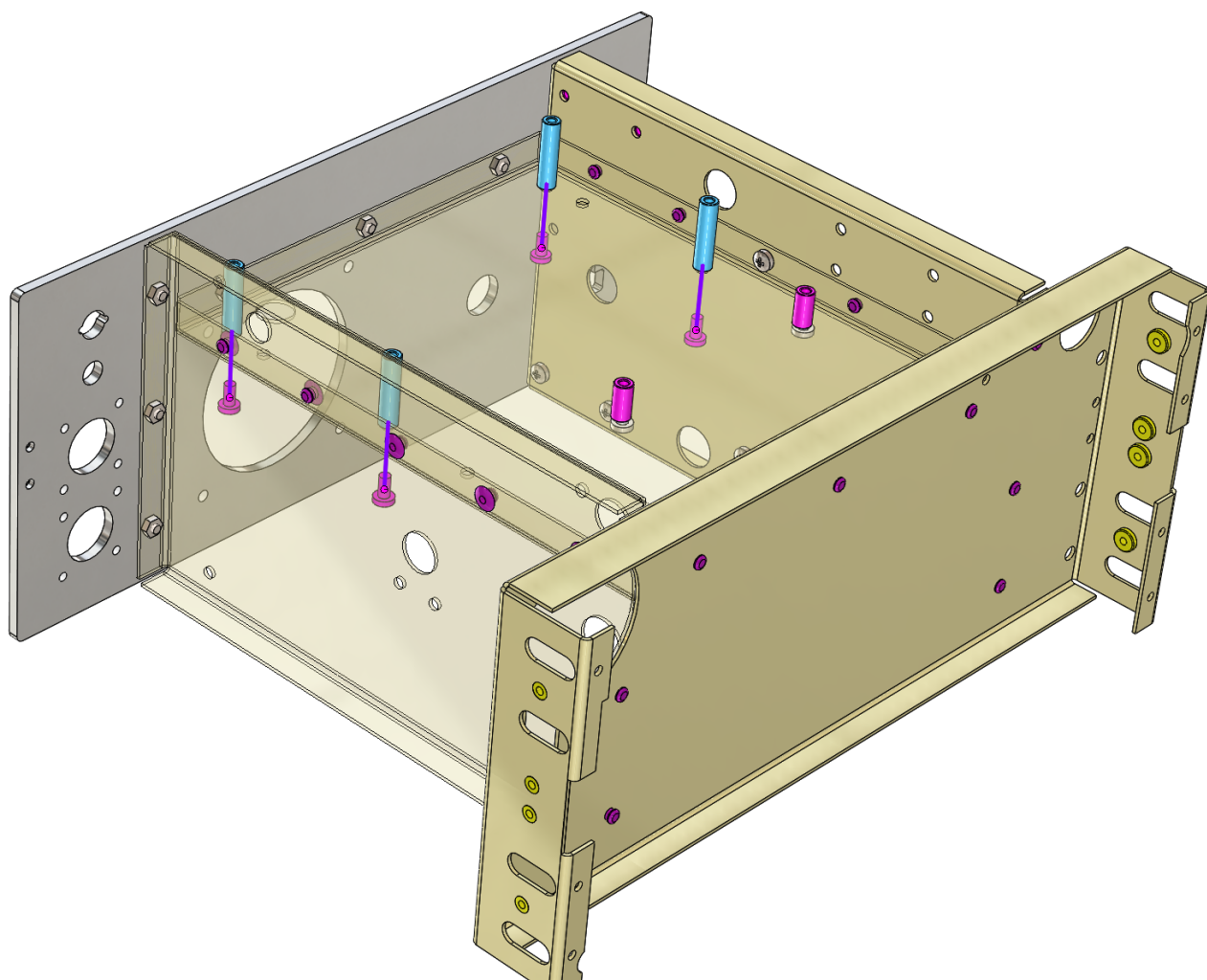
Монтаж стоек для фронтенда

Монтируем 4 стойки 5 мм длиной в указанное положение с помощью винтов М3х4



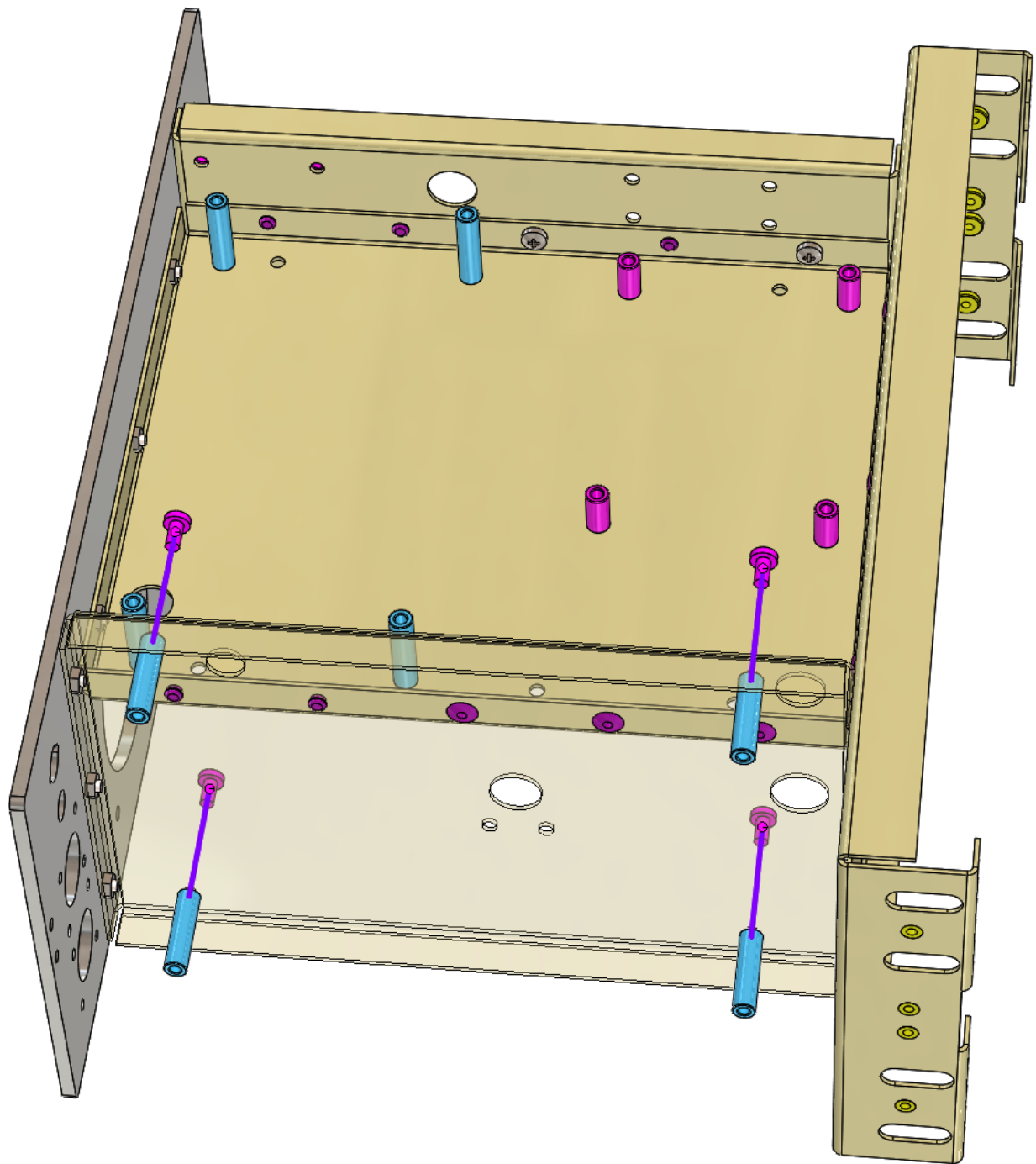
Монтаж стоек для платы BPF

Монтируем 4 стойки 20 мм длиной в указанное положение с помощью винтов М3х6



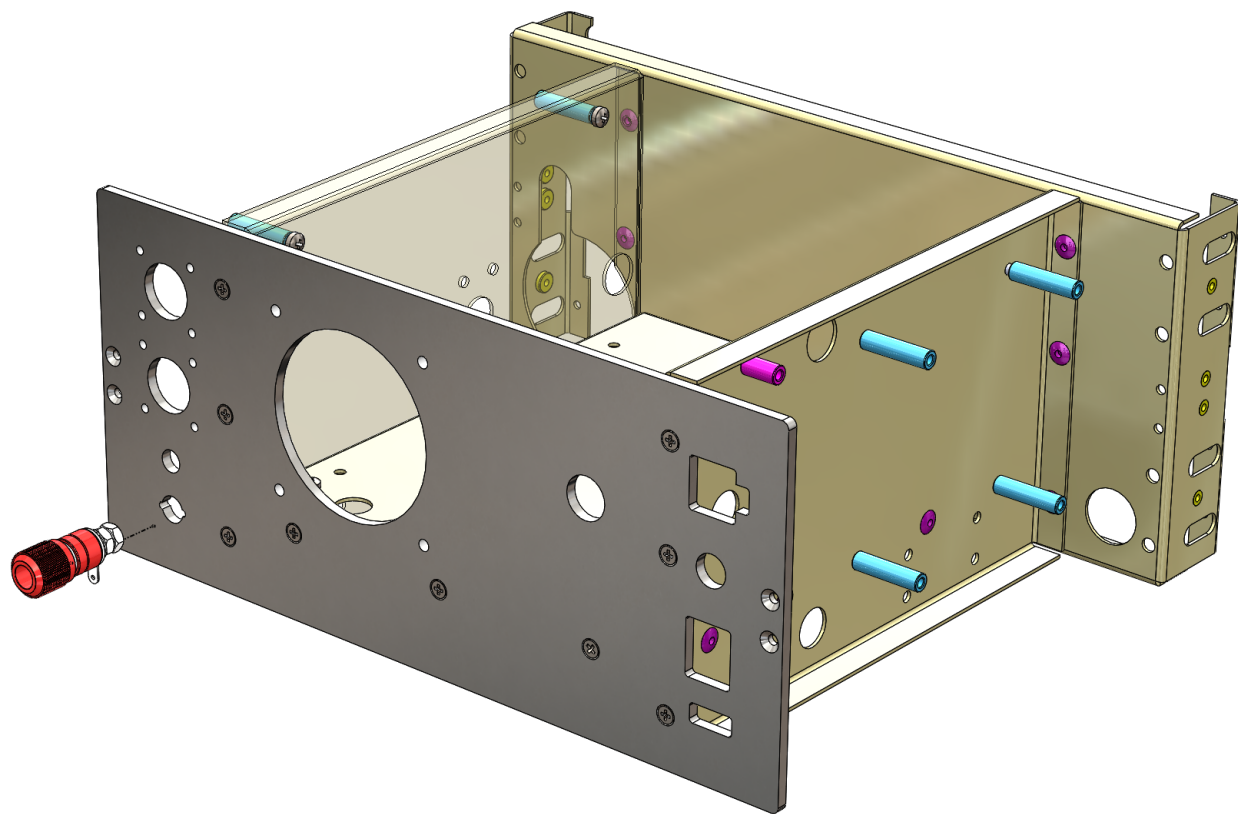
Монтаж стоек для платы АТУ

Монтируем 4 стойки 15 мм длиной в указанное положение с помощью винтов М3х6



Монтаж разъема заземления типа "банан" на заднюю панель

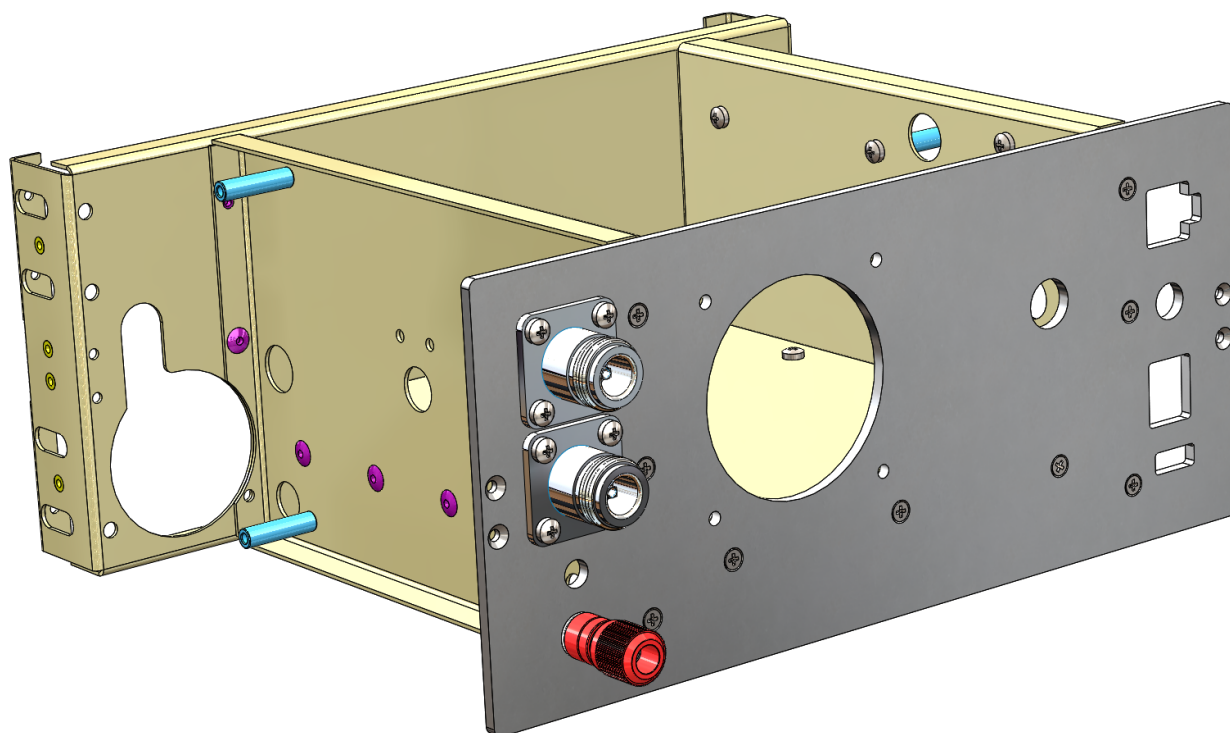
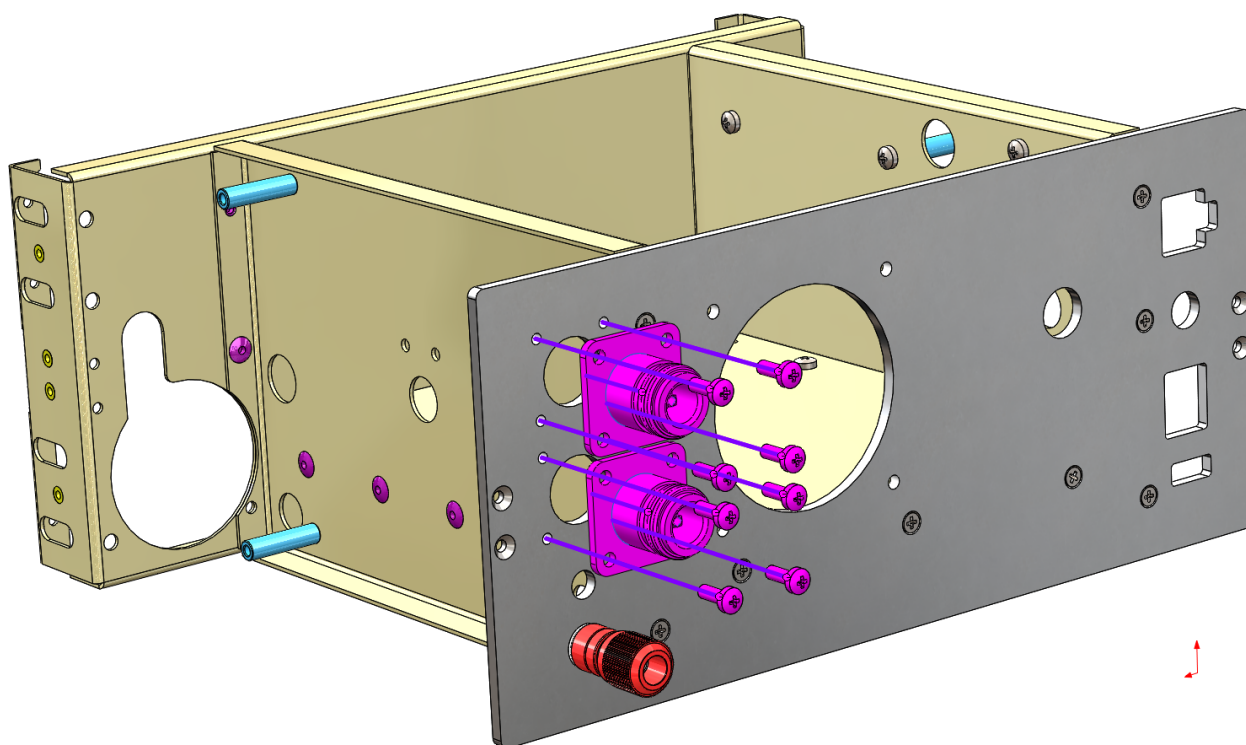
Монтируем разъем указанное положение с затягиваем с обратной стороны гайкой М4



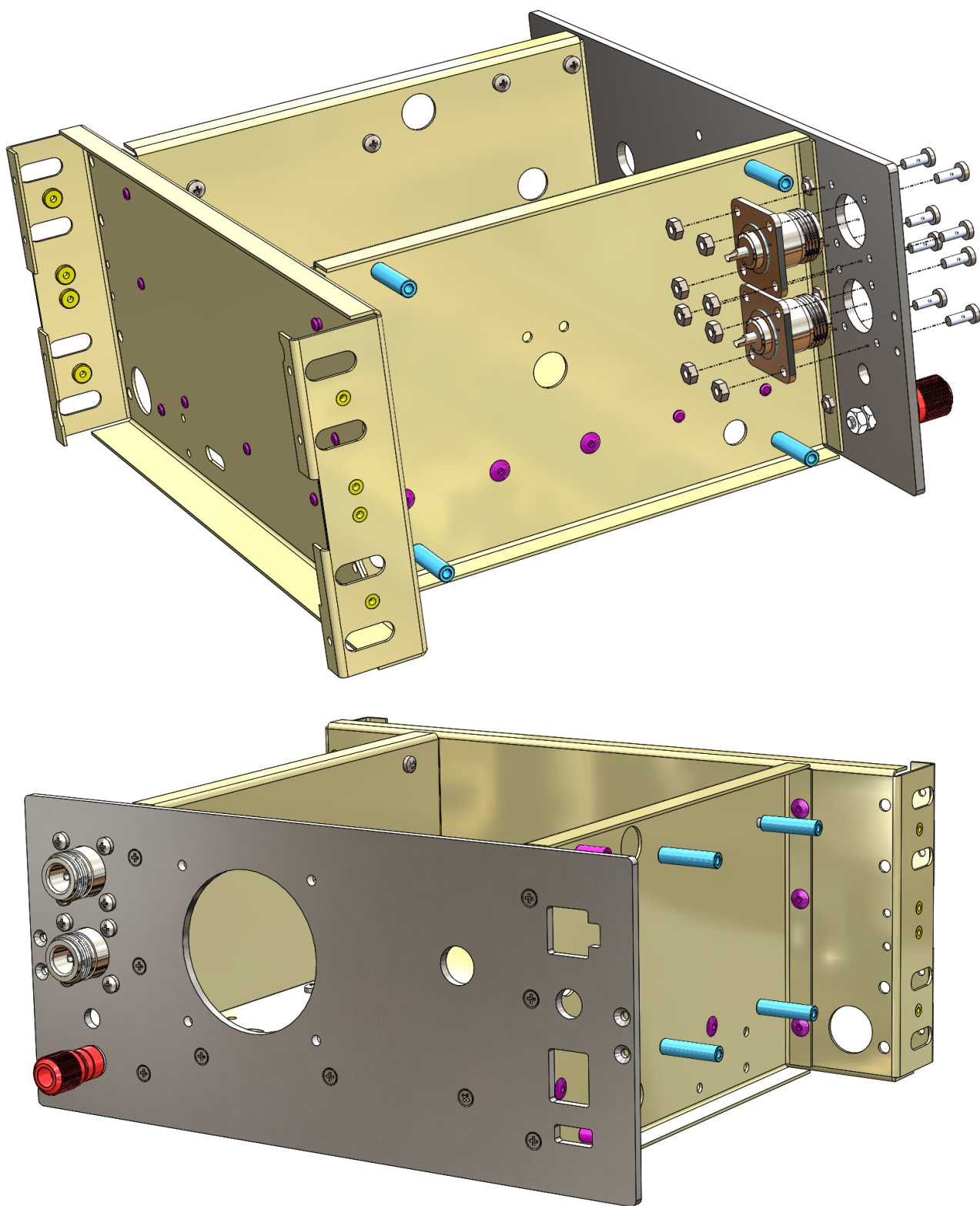
Монтаж RF разъемов

Монтируем 2 RF разъема в указанное положение с помощью винтов М3х8. Конструкция корпуса позволяет монтировать разъемы как с наружной стороны, так и со внутренней. Во втором случае используются 4 гайки М3 для крепления

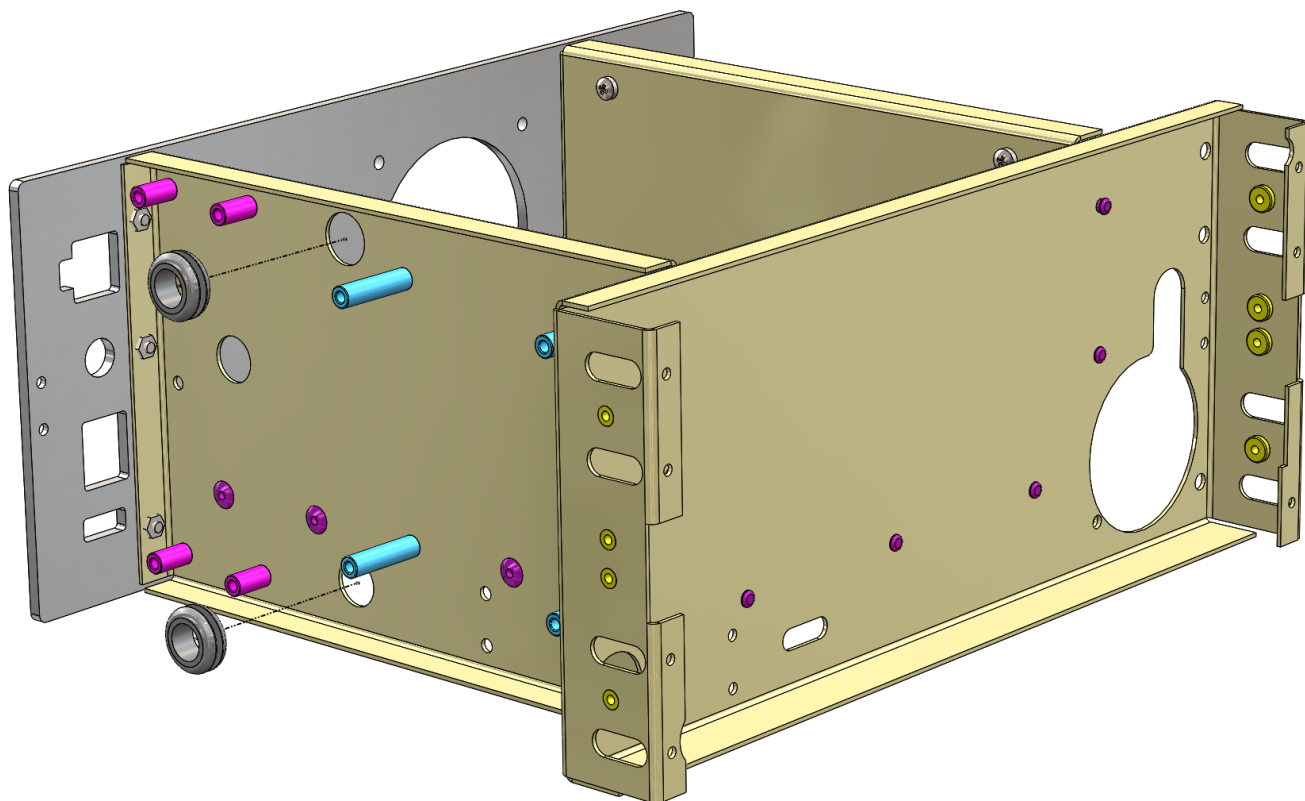
Вариант 1



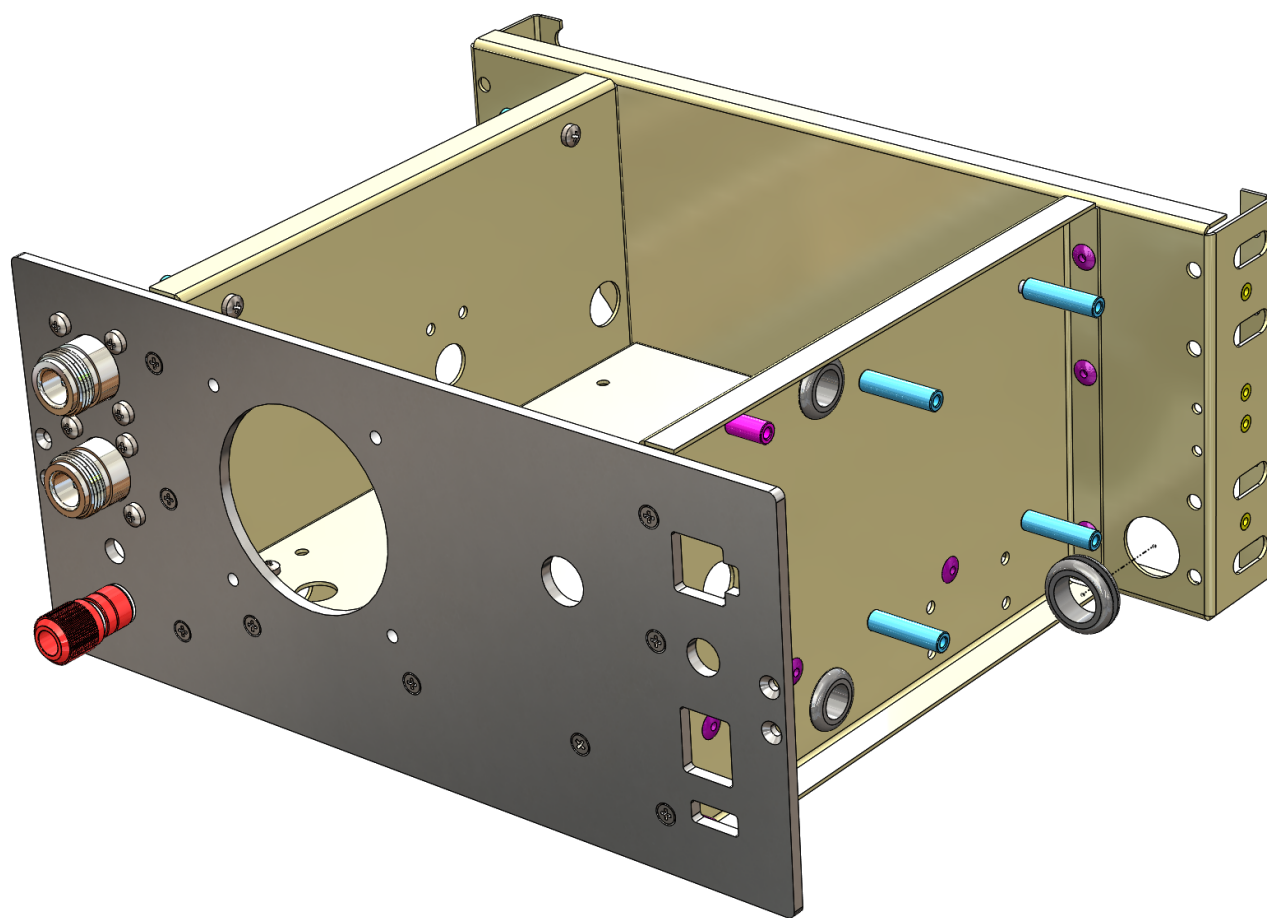
Вариант 2



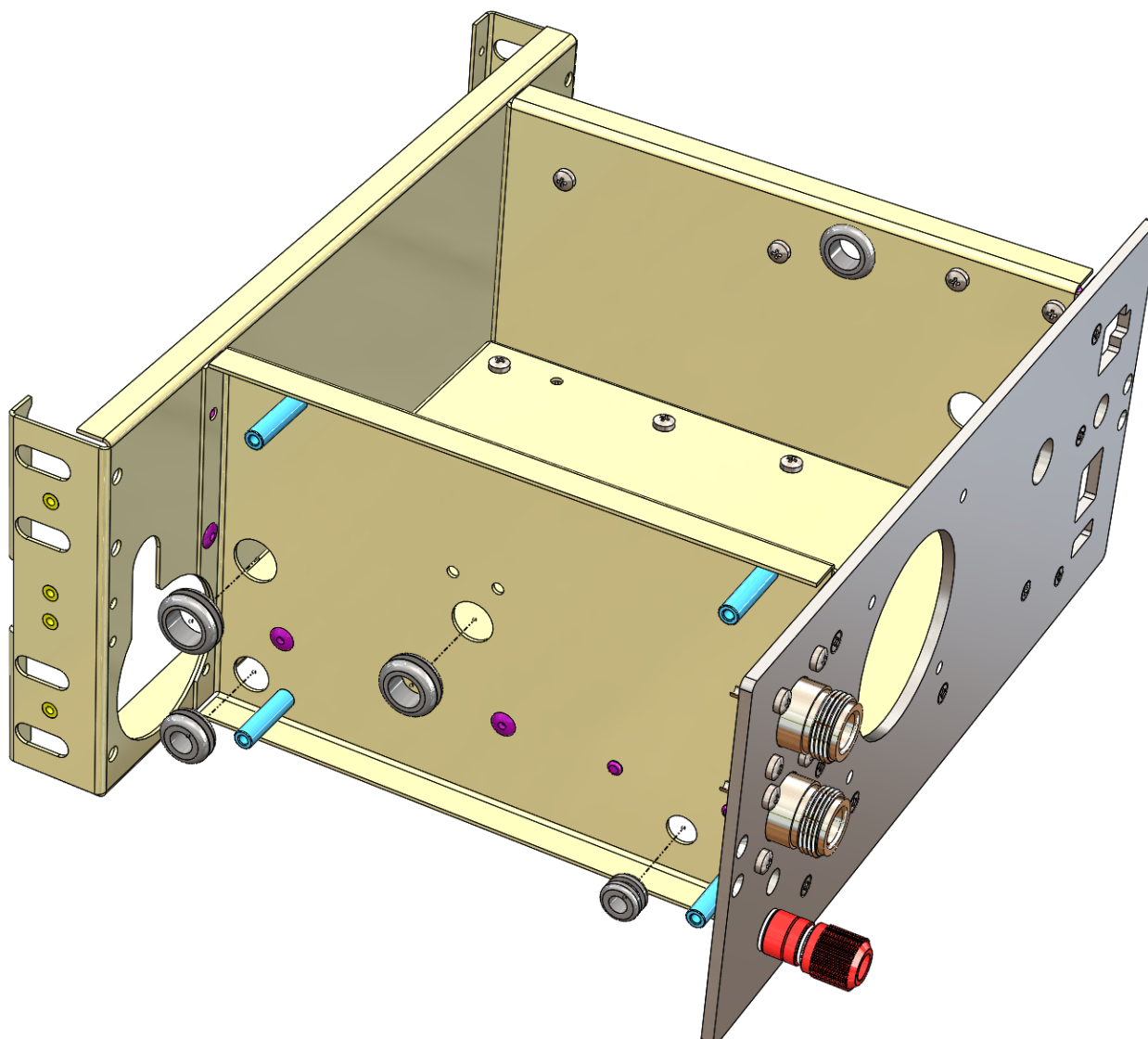
Монтаж резиновых уплотнителей на левой панели



Монтаж резиновых уплотнителей на передней панели



Монтаж резиновых уплотнителей на правой панели



Монтаж резиновых уплотнителей на нижней панели

